

**ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ**

**П-166 АПУ**

Паспорт

НЯИТ.465673.003 ПС

2001

## 10 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1 Под техническим обслуживанием П-166 АПУ понимаются мероприятия, обеспечивающие контроль технического состояния, поддержание комплекса в исправном состоянии, предупреждение отказов при работе, хранении и поддержание ресурсов.

10.2 Все работы по поддержанию комплекса в исправном состоянии выполняются техническим персоналом, за которым закреплен П-166 АПУ.

10.3 Техническое обслуживание П-166 АПУ предусматривает плановое выполнение комплекса работ в объемах, приведенных в п.п. 10.8., 10.9.

10.3.1 При эксплуатации П-166 АПУ выполняются следующие виды технического обслуживания:

ЕТО - ежедневное техническое обслуживание;

ТО-1 - месячное техническое обслуживание;

ТО-2 - годовое техническое обслуживание.

10.3.2 При хранении П-166 АПУ выполняются следующие виды технического обслуживания:

ТО-1х - месячное техническое обслуживание;

ТО-2х - годовое техническое обслуживание.

10.4 При проведении технического обслуживания должны быть выполнены все работы, указанные в соответствующем виде технического обслуживания, а выявленные неисправности и другие недостатки устранены.

10.5 Содержание технического обслуживания П-166 АПУ определено перечнем операций технического обслуживания, а методика выполнения этих работ - технологическими картами. Применяемые средства измерений, инструмент и материалы для проведения работ по техническому обслуживанию указаны в технологических картах и приложениях.

10.6 Результаты выполнения работ по техническому обслуживанию, а также все операции, выполняемые по ремонту отдельных элементов АПУ, результаты выполнения работ по ТО2 и ТО-2х, в обязательном порядке должны заноситься в соответствующие разделы настоящего паспорта.

10.7 Трудозатраты на выполнение работ по техническому обслуживанию АПУ составляют:

ЕТО - 1 чел.,	15 мин ;
ТО1 - 1 чел.,	35 мин ;
ТО2 - 1 чел.,	45 мин;
ТО-1х - 1 чел.,	1 ч ;
ТО-2х - 1 чел.,	1 ч .

10.8 Виды, периодичность и последовательность операций технического обслуживания пульта приведены в табл. 10.1.

Таблица 10.1.

Наименование операций	Номер технологической карты	Виды и периодичность технического обслуживания		
		ЕТО	ТО-1	ТО-2
1.Проверка внешнего состояния и чистка без вскрытия.	TK N1	+	+	+
2.Проверка и ремонт соединительных кабелей и монтажа	TK N2	-	+	+
3.Проверка документации и комплекта ЗИП-О	TK N3	-	-	+

Примечание. Знак «+» в табл. 10.1. означает обязательное выполнение соответствующей технологической операции при данном виде ТО.  
Знак «-» в табл. 10.1. означает отсутствие технологической операции

10.9 Виды, периодичность и последовательность операций технического обслуживания при хранении приведены в табл. 10.2.

Таблица 10.2.

Наименование операций	Номер технологической карты	Виды и периодичность технического обслуживания	
		ТО-1х	ТО-2х
1.Проверка внешнего состояния упаковки и силикагеля без вскрытия.	TK N4	+	+
2.Расконсервация и переконсервация	TK N5	ТС	ТС

Примечания: 1. Знаком “+” в табл. 10.2. указано обязательное выполнение соответствующей технологической карты при данном виде ТО.  
2. Обозначением ТС в табл. 10.2. указано выполнение технологической операции, проводимое в зависимости от технического состояния упаковки пульта при хранении (изменение цвета силикагеля).

## 10.10 Технологические карты выполнения технического обслуживания.

### 10.10.1 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N1

Проверка внешнего состояния и чистка без вскрытия

Средств измерений и контроля нет.

Расходные материалы: ветошь, спирт этиловый.

Трудозатраты: 1 чел., 15 мин.

#### ЧТО И КАК ДЕЛАТЬ

1. Проверить внешнее состояние ПЭВМ АПУ. При этом обратить внимание на отсутствие царапин, нарушение защитных покрытий и следов коррозии.

2. Удалить пыль и грязь с поверхности сухой, чистой и мягкой ветошью, а из труднодоступных мест пыль удалить кистью флейц.

3. Нестираемую грязь с поверхностей ПЭВМ АПУ удалить ветошью, пропитанной спиртом.

### 10.10.2 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N2

Проверка и ремонт соединительных кабелей и монтажа П-166 АПУ.

Средства измерения и контроля: нет

Инструмент: паяльник, кисть-флейц.

Расходные материалы: припой ПОС-61, канифоль сосновая, спирт этиловый, ветошь обтирочная

Трудозатраты: 1 чел., 20 мин.

#### ЧТО И КАК ДЕЛАТЬ

1. Произвести внешний осмотр кабелей, соединяющих между собой блоки, проверить надежность их подключения и, в случае сильной запыленности воспользоваться ветошью и кистью флейц.

2. При обнаружении повреждений изоляции, обрыва жил и других дефектов кабелей или монтажа произвести ремонт, предварительно отключив ПЭВМ АПУ.

### 10.10.3 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА N3

Проверка документации

Средства измерения и контроля: нет

Инструмент: нет

Расходные материалы: нет

Трудозатраты: 1 чел., 10 мин

#### ЧТО И КАК ДЕЛАТЬ

1. Проверить наличие и сохранность эксплуатационной документации в соответствии с данным паспортом.

2. Проверить правильность ведения учета технического обслуживания.

3. Проверить правильность ведения паспорта.
  4. Проверить комплектность ЗИП-О.
-